

IGBT 變頻式交直流脈衝氬弧焊機

IGBT Inverter Type AC / DC Pulse TIG Welding Machine

型號 Model		TIG – 350P AC/DC	
		氬焊 (TIG)	電焊(STICK)
項目 Item			
相數 / 電壓 / 週波數 (ψ / V / HZ)		3 ψ 220V/380V \pm 10%	50/60HZ
額定入力電源容量 Rated Input Power (KVA)		17.5 KVA (13.4 KW)	11.9 KVA (9.1 KW)
額定出力電流 Rated Output Current (A)		350 A	250 A
最高無負載電壓 Max. No Load Voltage (V)		70 V	
額定負載電壓 Rated Load Voltage (V)		31.5 V	30 V
直流電流出力範圍 DC Output Current Range (A)		5 ~ 350 A	5 ~ 250 A
交流電流出力範圍 AC Output Current Range (A)		10 ~ 350 A	
交流範圍頻率 AC Frequency Range (HZ)		50 ~ 150 HZ	
脈波幅 Pulse Rate (%)		15 ~ 85 %	
使用率 Duty Cycle (%)		80 %	
脈波週波數 Pulse Frequency (HZ)		低(Low) 0.5 ~ 25 HZ	
		高(High) 10 ~ 500 HZ	
初期電流 Start Current Output (A)		5(10) ~ 350 A	
脈波熔接電流 Pulse Welding Current (A)		5(10) ~ 350 A	
收弧電流 Crater Filler Current (A)		5(10) ~ 350 A	
前吹時間 Gas Pre-flow Time (S)		0.2 S (內部可調整 0.2 ~ 2.5) 0.2 S (Internal Adjustment 0.2 ~ 2.5)	
上升時間 Rasing Time (S)		0、 0.1 ~ 5 S	
下降時間 Falling Time (S)		0、 0.1 ~ 5 S	
氣體後留時間 Gas After-flow Time (S)		0 ~ 30 S	
點焊時間 Sopt Welding Time (S)		0.5 ~ 5 S	
交流清潔幅 AC Clean Rate (%)		5 ~ 50 %	
TIG 收弧方式 TIG Receiving Arc Mode		有/無/反覆 CRATER / OFF / REPEAT	
外觀 (長*寬*高) Dimensions (W*D*H)(mm)		590 * 310 * 500 mm	
重量 Weight (KG)		43 KG	